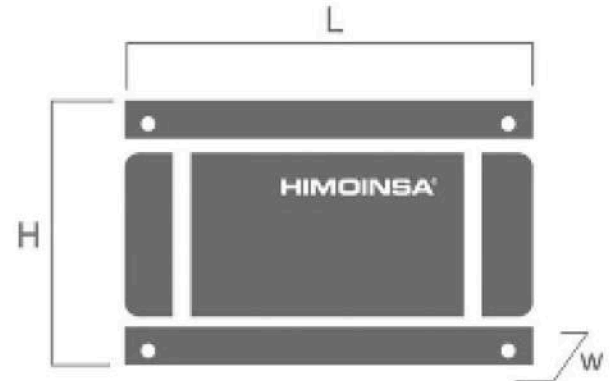




SERVICIO		50Hz	60Hz
POTENCIA	kVA	1.278	1.305
POTENCIA	kW	1.022	1.044
RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO	r.p.m.	1.500	1.800
TENSIÓN ESTÁNDAR	V	400/230	480/277
TENSIONES DISPONIBLES	V	380/220 · 415/240	416/240 · 440/254 · 460/265
FACTOR DE POTENCIA	Cos Phi	0,8	

DIMENSIONES Y PESO

		50Hz	60Hz
Largo (L)	mm	6.058	
Alto (H)	mm	2.591	
Ancho (W)	mm	2.438	
Volumen de embalaje máximo	m ³	38,27	
Peso con líquidos en radiador y cárter	Kg	17.800	
Capacidad del depósito	L	1.000	
Autonomía	Horas	8,1	7,8
Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	83 ± 2,4	84 ± 2,4



VERSION CONTENEDOR

- Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad
- Alta resistencia mecánica
- Bajo nivel de emisiones sonoras
- Puerta con ventana para visualización de cuadro de control, alarmas y medidas
- Puntos de izado reforzados para elevación con grúa e inferiores para transporte con palas
- Silencioso residencial de acero de -35dB de atenuación, con tapa basculante en el escape
- Tanque de combustible integrado en el chasis
- Amortiguadores antivibratorios
- Chasis Acero
- Bomba manual extracción de aceite
- Construcción robusta diseñada para aplicaciones en continuo o emergencia
- Herrajes en acero inoxidable
- Válvula de tres vías con conectores rápidos
- Paradas de emergencia
- Fácil acceso a la conexión de potencia
- Chasis reforzado para gama pesada
- Fácil acceso para limpieza de chasis
- Silent-Block con protección anticorrosión entre el grupo y el chasis
- Fácil acceso para rellenado del radiador a través del techo

Opcional: Tanque de 150L para el llenado automático de aceite.



		50Hz	60Hz
Potencia Nominal (PRP) / DCP	kW	1106	1127
Fabricante		YANMAR	
Modelo		AY40L.ET	
Tipo de Motor		Diesel 4 tiempos	
Tipo de Inyección		Directa	
Tipo aspiración		Turboalimentado y post-enfriado	
Clindros, número y disposición		12-V	
Diámetro x Carrera	mm	155 x 180	
Cilindrada total	L	40,76	
Sistema de refrigeración		Agua	
Especificaciones del aceite motor		API CF / CH-4; SAE 15W-40	
Relación de compresión		14,35:1	

Conforme a *ISO 3046-1, Ta=25°C, Patm=100Kpa

ESPECIFICACIONES DE MOTOR / 1.500 / 1.800 R.P.M.

		50Hz	60Hz
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	245,7	261,6
Consumo combustible 75 % PRP	l/h	182,2	189,8
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	123,3	128,7
Consumo combustible 25 % PRP	l/h	66,4	73,4
Consumo máximo de aceite a plena carga	g/kWh	0,75	
Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	190	
Cantidad total de líquido refrigerante	L	359	
Calor disipado por refrigeración	kW	651	723
Regulador	Tipo	Electrónico	
Filtro de Aire	Tipo	Seco	
Diámetro inferior tubo escape	mm	205	



- Sensor de temperatura del aceite
- Sensor de bajo nivel de refrigerante
- Compensador de gases de escape
- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 24V
- Filtro de aire ciclónico "heavy duty"
- Filtro de combustible estándar
- Filtro de aceite estándar
- Radiador remoto
- Bulbos de ATA y BPA
- Regulación electrónica
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles

Opcional: Filtro decantador (nivel visible)



Fabricante	STAMFORD	
Modelo	PI734B	
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)	Estrella	
Tipo de acoplamiento	S-00 21*	
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H
Precisión de voltaje estable	Entre +-1%	

ESPECIFICACIONES ALTERNADOR / STAMFORD

Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)	IP23	
Sistema de excitación	Autoexcitado, sin escobillas	
Regulador de tensión	A.V.R. (Electrónico)	
Tipo de soporte	Monopaliar	
Sistema de acoplamiento	Disco Flexible	
Tipo de recubrimiento	Estándar (impregnación en vacío)	



- Autoexcitado y autorregulado
- 4 polos
- Regulación AVR
- Protección IP23
- Aislamiento clase H

DATOS DE INSTALACION

SISTEMA DE ESCAPE

		1.500 rpm	1.800 rpm
Máx. temperatura gas de escape	°C	493	503
Caudal de gas de escape	m³/min	241,8	256,8
Máxima contrapresión aceptable	kPa	6	

SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA

Potencia de arranque	kW	8
Potencia de arranque	CV	18,88
Batería recomendada	Ah	300
Tensión Auxiliar	Vcc	24

CANTIDAD DE AIRE NECESARIA

		1.500 rpm	1.800 rpm
Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m³/h	6084	6300
Caudal de aire ventilador motor	m³/s	22,2	27,3
Caudal aire ventilador alternador	m³/s	2,69	3,45

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tipo de combustible	Diésel	
Especificaciones del combustible	EN590,ASTM D975/2D equivalent	
Depósito combustible	L	1.000